



### Description du produit

Nos conteneurs certifiés UN ont été testés dans les conditions les plus sévères par un laboratoire externe et approuvés pour le transport de batteries, d'airbags et de substances et liquides dangereux dans les groupes d'emballage I, II et III.

- Le conteneur certifié UN a un couvercle verrouillable conception permettant d'économiser jusqu'à 10 % lors du stockage ou du transport de conteneurs vides.
- Chacun des conteneurs certifiés UN peut être utilisé pour transporter des liquides à l'aide d'un sac insérable certifié UN.
- Grâce aux sangles intégrées qui sont fixées en permanence à sont attachés au conteneur, les substances dangereuses peuvent être stockées et transportées facilement et en toute sécurité d'une manière certifiée UN.
- Les pieds de palette intégrés et les barres en acier garantissent que la boîte est adaptée à une utilisation avec MHE et chariots élévateurs.
- La boîte UN a un capacité de charge maximale de 120 kg de substances dangereuses du groupe I.

### Spécifications

Classification d'article: Nouveau

Exécution: muni d'un couvercle en 2 parties

Parois: Toutes les parois sont fermées

Paroi l' avant: avec couvercle 2-pièces

Couleur: rouge/noir

Longueur intérieur (mm): 900

Largeur intérieurs (mm): 500

Hauteur intérieur (mm): 400

Capacité (Ltr): 190

Charge d'empilage (kg): 450

Type Numéro: 99-UN-1

Type: caisse palette

Matériel: polypropylène

Fond: renforcée

Compatible en alimentaire: non

Longueur (mm): 1000

Largeur (mm): 575

Hauteur (mm): 540

Capacité de charge (kg): 120

Poids (kg): 12

Options: UN certifié

Le code EAN 8719424138825

Scan de QR-code voor meer informatie



